



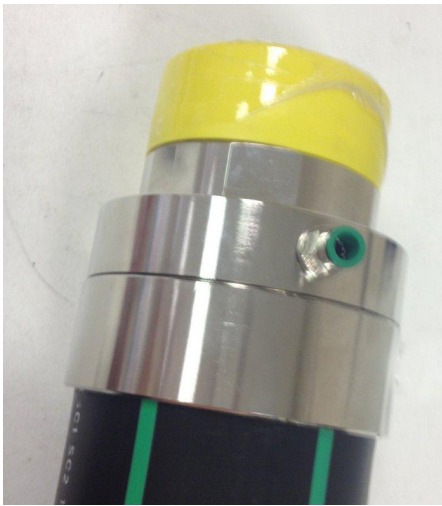
# Dubbelwandige overgangsfittingen

Handleiding nr.	Herziening	Datum	Wijzigingen ten opzichte van de vorige herziening
408095001	0	januari 2015	Eerste uitgave

## Inleiding

In dit document vindt u informatie terug over het juiste gebruik en de installatiemethode van de dubbelwandige eindfittingen uit de UPP 90-serie.

### Installatieoverzicht van dubbelwandige eindfittingen uit de 90-serie:



- Alle eindfittingen van de 90-serie moeten worden voorbereid en door elektrofusie aan de leiding worden gelast. Volg daarbij de stappen in het FSS-document 108001007 met lasinstructies voor elektrofusie.
- De eindfitting moet tijdens het elektrofusieproces en gedurende minimaal 20 minuten daarna worden geklemd of ondersteund om te zorgen dat er GEEN SPANNING op de gelaste verbinding staat.
- Zorg tijdens het aansluiten van de eindfittingen uit de 90-serie op het bijbehorende metaal met schroefdraad dat de moersleutels of sleutels alleen worden gebruikt op de platte metalen oppervlakken van de dubbelwandige fitting uit de 90-serie. Raadpleeg de tekeningen voor het juiste gereedschap:
  - CD-91-XXX-XXX BSPT
  - CD-91-XXX-XXX-TP BSPT
  - CD-92-XXX-XXX BSPT
  - CD-92-XXX-XXX-TP BSPT

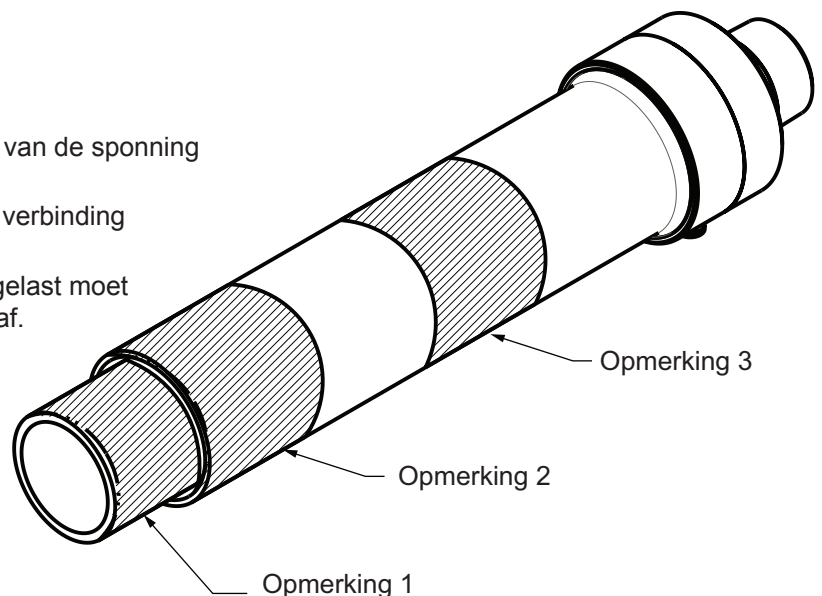
(Als u deze aanwijzing niet opvolgt, kan het contactvlak tussen het metalen inzetstuk en de polyethyleen beschadigd raken. Dit kan een kortere levensduur tot gevolg hebben).

Opmerking: gebruik nooit een moersleutel op de laskoppeling of polyethyleen afsluitmof. Houd de platte metalen oppervlakken zoals beschreven in stap 4 hieronder.

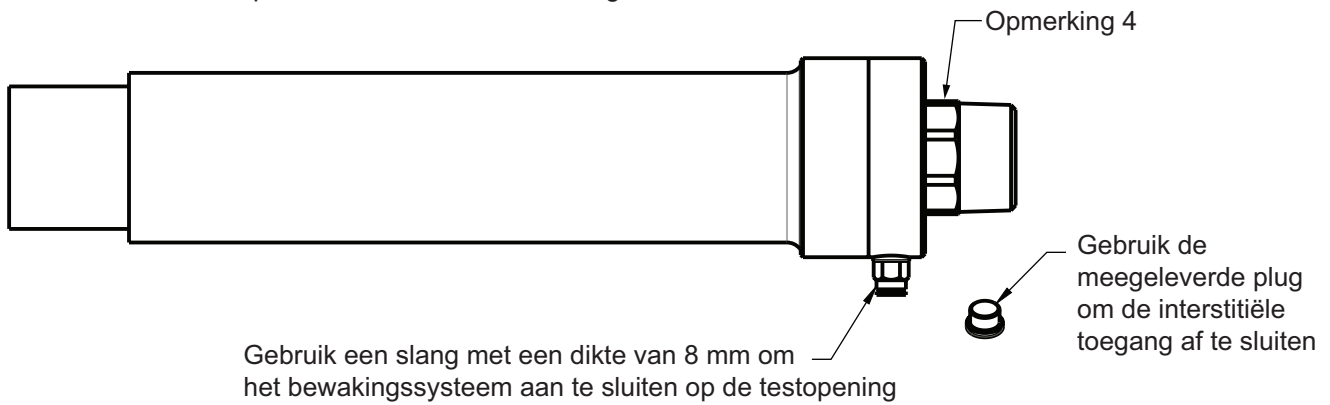
Alle installaties moeten worden uitgevoerd door installateurs die gecertificeerd zijn door UPP.

### Installatieopmerkingen

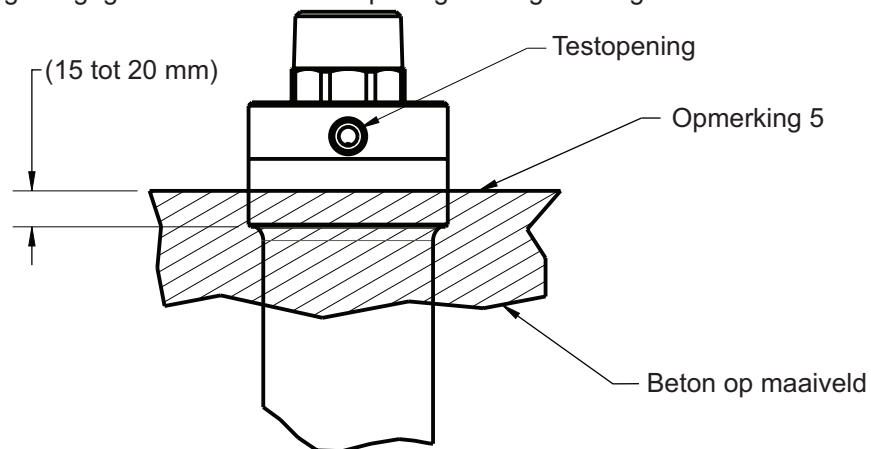
1. Meet de primaire en/of secundaire afwerking van de sponning zo nodig. Schraap de primaire leiding af.
2. Markeer de insteekdiepte van de secundaire verbinding en schraap de leiding af.
3. Markeer de ruimte waar de invoerafdichting gelast moet worden (indien nodig) en schraap de leiding af.



4. Koppel de overgang aan de stalen leidingen. Gebruik daarvoor het juiste gereedschap en plaats dit **UITSLUITEND** op het zeskantdeel van de fitting.



5. Wanneer u gebruik maakt van verticale stijpleidingen in vul- en ontluchtingstoepassingen, dient u te controleren dat de PE-leiding is ingegraven en dat de testopening bovengronds ligt. Zo kunt u de tussenruimte controleren.



6. Lassen: Zorg vóór het lassen dat alle lasoppervlakken zijn geschraapt en gereinigd. Las de primaire en secundaire aansluitingen vast aan de uiteinden van het overgangsstuk. Las de invoerafdichting zo nodig vast aan de overgangsfitting.

## Modellijst

DW-onderdeel	Beschrijving
91-063-050-TP BSPT	50 MM 1,1/2" BSPT MANNELIJK, MET TESTOPENING
91-075-063-1-TP BSPT	63 MM 1,1/2" BSPT MANNELIJK, MET TESTOPENING
91-075-063-TP BSPT	63 MM 2" BSPT MANNELIJK, MET TESTOPENING
91-110-090-TP BSPT	90 MM 3" BSPT MANNELIJK, MET TESTOPENING
91-125-110-TP BSPT	110 MM 4" BSPT MANNELIJK, MET TESTOPENING
92-063-050-TP BSPT	50 MM 1,1/2" BSPT VROUWELIJK, MET TESTOPENING
92-075-063-1-TP BSPT	63 MM 1,1/2" BSPT VROUWELIJK, MET TESTOPENING
92-075-063-TP BSPT	63 MM 2" BSPT VROUWELIJK, MET TESTOPENING
92-110-090-TP BSPT	90 MM 3" BSPT VROUWELIJK, MET TESTOPENING
92-125-110-TP BSPT	110 MM 4" BSPT VROUWELIJK, MET TESTOPENING



## Franklin Fueling Systems

[www.franklinfueling.com](http://www.franklinfueling.com)

3760 Marsh Road • Madison, WI 53718, U.S.A.

Tel: +1 608 838 8786 • Fax: +1 608 838 6433

Tel: USA & Canada 1 800 225 9787 • Tel: México 001 800 738 7610

### Franklin Fueling Systems GmbH

Rudolf-Diesel-Strasse 20 • 54516 Wittlich, GERMANY

Tel: +49-6571-105-380 • Fax: +49-6571-105-510

### Franklin Fueling Systems LTD

8 Olympus Close • Whitehouse Industrial Estate

Ipswich, Suffolk IP1 5LN • United Kingdom

Tel: +44 1473 243300 • Fax: +44 1473 243301